

**●A 岩石切断のやりかた**

- ①切断するのに適当な大きさ(厚さ5cm以下)の岩石片を1個選ぶ。岩石はすべて多賀山地の岩石で、カンブリア紀のものである。
- ②切断機のスライド台を一番手前までスライドさせる。
- ③スライド台に安定する方向で岩石片を置き、ガイドの枠に安定するように合わせる。
- ④切断機のモーターのスイッチを入れ、回転させる。
- ⑤切断刃に指が当たらないように、岩石の両側を上から押さえる。
- ⑥スライド台ごと、岩石を前へゆっくり進め、切断刃に少しさわる位置まで動かす。
- ⑦切断刃が岩石に切り込んだら、ゆっくりスライド台を前へ進める。
- ⑧同じ力でゆっくりスライド台を進めていくと、切り終わりに抵抗がなくなるので、そこでスライド台の前進を止める。
- ⑨スライド台を元に戻す。
- ⑩モーターのスイッチを切る。
- ⑪切断片を回収する。切断粉や破片はスライド台から取り除く

**B 岩石研磨片の作り方**

- ①回転研磨板の板面を最も粗い研磨粉用にする。
- ②回転研磨板のスイッチを入れ、回転させる。中くらいの速さがよい。
- ③最も粗い研磨粉(#220)を回転研磨板に落とす。水を少し落とし、切断片を研磨板に当てて約3分間研磨する。次の作業に進む時は研磨片をよく水洗いし、研磨粉を洗い流す。
- ④中間の粗さ用の研磨板に研磨板を交換する。中間の粗さの研磨粉(#400)を回転研磨板に落とす。水を少し落とし、研磨面を研磨板に当てて約3分間研磨する。次の作業に進む時は研磨片をよく水洗いし、研磨粉を洗い流す。
- ⑤次に細かい研磨粉用の研磨板に研磨板を交換する。次に細かい研磨粉(#800)を回転研磨板に落とす。水を少し落とし、研磨面を研磨板に当てて約3分間研磨する。次の作業に進む時は研磨片をよく水洗いし、研磨粉を洗い流す。
- ⑥ガラス板を用意し、最も細かい研磨粉(#1500)を落とし、水を少し落として、手刷りで約5分間研磨する。次の作業に進む時は研磨片をよく水洗いし、研磨粉を洗い流す。
- ⑦回転研磨板の板面を布盤用研磨板に交換する。潤滑油を少し落とし、約5分間研磨する。鏡面ができれば完成です。よく水洗いをしてください。証明書を差し上げますので、研磨片とともに持ち帰って

**●注意事項!**

水が適量ないと岩石片が回転板に張り付いて飛ばされます。適度な水分を保ち、飛ばされないよう注意しましょう。飛ばされて回転板から落ちた時は、岩石片を水で洗ってから、再び研磨しましょう。